

**Objetivo:** Identificar cada uno de los equipos del proceso productivo de la planta de beneficio con el fin de facilitar la generación de inventarios físicos y recopilar información técnica de estos.

1. **Abreviaturas asignadas por sección:** Teniendo en cuenta los procesos de la planta de beneficio se establecen nombres por secciones de trabajo y se asigna la respectiva abreviatura.

SECCIÓN	ABREVIATURA
RECEPCIÓN	RC
ESTERILIZACIÓN	ET
DESFUTADO	DF
PRENSA RAQUIS	PQ
PRENSADO	PR
CLARIFICACIÓN	CL
DESFIBRADO	DD
TRITURACIÓN	TC
SECADO Y ALMENDRA	SA
EXTRACCIÓN PALMISTERÍA	EP
TAMIZADO Y FILTRADO	TF
MOLIENDA	ML
GENERACIÓN VAPOR	GV
DESPACHOS	DP
PLANTA Y RED ELÉCTRICA	PE
ACUEDUCTO Y PLANTA TRATAMIENTO	AP
EDIFICACIÓN	ED
MIDAS	PM
MAQUINARÍA AGRÍCOLA	MA
SEGURIDAD INDUSTRIAL	SI
AIRE COMPRIMIDO	AC
TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES	AR
PLANTAS DE EMERGENCIA	PG
TABLEROS ELÉCTRICOS	TE
RED ELÉCTRICA EXTERNA	RE

2. **Clasificación general de equipos:** Por secciones de trabajo se identifican los equipos existentes y se estipula la respectiva abreviatura de identificación

EQUIPOS	ABREVIATURA
BASCULA	BC
UNIDAD HIDRÁULICA DE TOLVAS	UT
TOLVAS DE FRUTO	TF
MESA DE TRANSFERENCIA LADO SECO	MS
REDLER	RL

EQUIPOS	ABREVIATURA
COMPUERTA LLENADO VAGONETAS	CV
MALACATE	ML
RIELES	RL
POLEA LOCA	PL
UNIDAD HIDRUALICA DE ESTERILIZACION	UE
PUENTE MOVIL ENTRADA ESTERILIZADORES	PME
ESTERILIZADOR	ET
PUENTE MOVIL SALIDA ESTERILIZADORES	PMS
CHIMENEA DESCARGA DE VAPOR ESTERILIZADORES	CDV
CHIMENEA DESCARGA DE CONDENSADOS ESTERILIZADORES	CDC
MESA DE TRASLACION LADO HUMEDO	MTS
PUENTE GRÚA	PG
IZAJE PUENTE GRÚA	IP
TRASLACIÓN PUENTE GRÚA	TP
VOLTEO PUENTE GRÚA	VP
ALIMENTADOR DESFRUTADOR	AD
TAMBOR DESFRUTADOR	TD

EQUIPOS	ABREVIATURA
BANDA TUZA	BT
PARTIDOR DE TUZA	PT
TAMBOR DESFRUTADOR DE TUZA	TDT
PRENSA RAQUIS	PQ
SINFÍN	SF
TRANSPORTADOR TUSA	TR
TOLVA TUSA	TT
UNIDAD HIDRÁULICA TUSA	US
ELEVADOR FRUTO	EL
DIGESTOR	DG
PRENSA	PR
TANQUE	TQ
TAMIZ	TZ
BOMBA	BB
BOMBA Y TANQUE	BBT
PRECLARIFICADOR	PC
SEDIMENTADOR	SD
COLUMNA	CM
ELEVADOR NUEZ	EN

ELEVADOR ALMENDRA	EA
ELEVADOR CASCARILLA	EC
ELEVADOR TORTA	ER
CLARIFICADOR	CL
TORRE ENFRIAMIENTO	TE
DESERENADOR	DS
TRANSPORTADOR	TR
CICLON	CN
TAMBOR PULIDOR	TP
TAMBOR CLASIFICADOR	TF
TAMBOR ESCURRIDOR	TE
FILTROCEPILLO	FC
RIPPER	RP
HIDROCICLÓN	HC
AGITADOR	AG
CENTRIFUGAS	CF
ESCLUSA	EC
MOLINO PARTIDOR	MP
COMPRESOR PALMISTERIA	CP
EXPELLER	EX
CALDERA	CD
VENTILADOR	VT
DISTRIBUIDOR	DS
PLANTA CUMMIS	CU
TABLEROS	TB
SUAVIZADOR	SV
SILO Y VENTILADOR	SNV
PARRILLA	PA
FLORENTINOS	FL
FILTRO	FT
TRANSFORMADOR	TF
ECOELECTRIC	EL
FILTRO ACTIVO	FA
VENTURI	VR

3. **Consecutivo del Equipo por sección:** Representa la secuencia de equipos por sección iniciando con 01.
4. **Clasificación de material procesado:** En esta etapa se identifican insumos, los productos y subproductos que circulan por las diferentes secciones y equipos.

MATERIAL TRANSPORTADO	ABREVIATURA
POLVOS	PV
AGUA PROCESO	HP

MATERIAL TRANSPORTADO	ABREVIATURA
AGUA CONSUMO	HH
CONDENSADOS	HC
VAPOR	HV
ACEITE CRUDO	AC
ACEITE TERMINADO	AT
ACEITE RECUPERADO	AR
LODOS	LO
AIRE	AI
TUSAS	TU
FRUTOS	FR
TORTA	TR
NUEZ	NZ
FIBRA	FB
ALMENDRA	AL
CASCARILLA	CC
ENERGÍA ELÉCTRICA	EE
CENIZA	CZ
LICOR PRENSA	LP

- 5. Generación del Código por Equipo:** Identificadas las secciones, los equipos, el material procesado y establecido el numero consecutivo por sección, se genera el código a cada equipo siguiendo el orden que se muestra

